

**O PREIZKUSU USPOSOBLJENOSTI VARILCA**  
**WELDER'S QUALIFICATION TEST CERTIFICATE**

2 Oznaka / Designation: **ISO 9606-1 135 P BW FM1 S s12 PF ss nb**

3 Stran / Page: 1 od / of: 1

4 Popis varilnega postopka (WPS) / WPS-Reference: Certifikacijski organ / Examining body: Institut za varilstvo d.o.o. / Welding institute Ljubljana

5 Št. dokazila / Reference No.: 571723

6 Ime in priimek / Welder's Name: **FIKRET BABAJIČ**

7 Identifikacija / Identification: 000597619

8 Način identifikacije / Method of identification: Vozniško dovoljenje / Driving license

9 Datum in kraj rojstva / Date and place of birth: 18.5.1984 , Tešanj ( BA )

10 Delodajalec / Employer: LESNINA O.K. d.o.o., Ljubljana

11 Standard / Code / Testing Standard: SIST EN ISO 9606-1:2013

12 Dopolnilni test kotnega zvara / Supplementary fillet weld test: Ne / no

13 Poznavanje stroke / Job knowledge: Sprejemljivo / Acceptable

14	Podrobnosti o preizkusu Test piece	Območje veljavnosti Range of Qualification
15 Način varjenja / Welding process	135	135, 138
16 Način prenosa / Transfer mode	D	D, S, P, G (Vsi / All)
17 Pločevina ali cev / Plate or Tube	P	T, P (glej vrstico 26 in 27 / see line 26 and 27)
18 Vrsta spoja / Type of weld	BW	BW
19 Skupina materialov / Material group(s)	1.1	-
20 Skupina dod. materiala / Consumable group(s)	FM1	FM1, FM2
26 Vrsta dodajnega materiala / Filler material	S	S, M
27 Zaščitni plini / Shielding gas / flux	EN ISO 14175-M21	Ustrezni plin - Corresponding gas
23 Pomožni plin / Auxiliaries	-	-
24 Vrsta el. toka in polaritete / Type of current and polarity	DC+	-
25 Debelina vzorca (mm) / Material thickness (mm)	12,0	-
26 Debelina prevaritve [mm] / Deposited thickness [mm]	12,0	>=3
27 Zunanji premer cevi (mm) / Outside pipe diameter (mm)	-	PA z obračanjem / rotating: >= 75; Fiksna / Fixed: >= 500
28 Lega varjenja / Welding positions	PF	PA, PF
29 Izvedba varjenja / Weld details	ss nb	ss (nb, mb, gb, fb), bs
30 Eno-večvrklovna tehnika / Multi-layer/Single layer	ml	-

31 Dodatne informacije / Additional information: Osnovni material / Parent material: S235JR+N ; Dodajni material / Filler material: G 42 4 C/M G3Si1

32 Vrsta preskusa / Examination	Izvedena in opravljena Performed and accepted	Se ne zahteva Not tested
34 Vizualna / Visual	X	-
35 Radiografska / Radiographic testing	X	-
36 Prelomni preizkus / Fracture test	-	X
37 Upogibni preizkus / Bend test	X	-
38 Natezni preskus / Tensile test	-	X
39 Makro obrus / Macroscopic examination	-	X
40 Dodatne preiskave / Additional examinations	-	X

Nikolaj Samsa dipl.inž., IWI-C

**VARcert**

Institut za varilstvo d.o.o.  
Plujska 19, 1000 Ljubljana



42 Kraj in datum / Place and date: Ljubljana, 27.09.2017

43 Datum varjenja / Date of welding: 14.09.2017

44 Velja do / Validity until: \* 14.09.2020

\* Podaljševanje po točki / Revalidation based on: 9.3a

41 Potrdilo delodajalca / varilnega koordinatorja o neprekinjenem varjenju varilca (6 mesecev) / Confirmation of the validity by employer/welding coordinator for the following 6 months

Datum / Date	Podpis / Signature	Položaj, Naziv / Position or title	Datum / Date	Podpis / Signature	Položaj, Naziv / Position or title
14.3.2018			14.9.2019		
14.9.2018			14.3.2020		
14.3.2019					