

O PREIZKUSU USPOSOBLJENOSTI VARILCA
WELDER'S QUALIFICATION TEST CERTIFICATE

2 Oznaka / Designation:

ISO 9606-1 141 T FW FM5 S t2 D50 PH sl

3 Stran / Page: 1 od / of: 1

4 Popis varilnega postopka (WPS) / WPS-Reference:

Certifikacijski organ / Examining body: Institut za varilstvo d.o.o. / Welding institute Ljubljana

5 Št. dokazila / Reference No.: 571726

6 Ime in priimek / Welder's Name:

SUAD SALKIĆ

7 Identifikacija / Identification:

007442165

8 Način identifikacije / Method of identification:

Vozniško dovoljenje / Driving license

9 Datum in kraj rojstva / Date and place of birth:

7.5.1982 , Bihać (BA)

10 Delodajalec / Employer:

LESNINA O.K. d.o.o., Ljubljana

11 Standard / Code / Testing Standard:

SIST EN ISO 9606-1:2013

12 Dopolnilni test kotnega zvara / Supplementary fillet weld test:

Ne / no



13 Poznavanje stroke / Job knowledge:

Sprejemljivo / Acceptable

14	Podrobnosti o preizkusu Test piece	Območje veljavnosti Range of Qualification
15 Način varjenja / Welding process	141	141, 142, 143, 145
16 Način prenosa / Transfer mode	-	-
17 Pločevina ali cev / Plate or Tube	T	T, P (glej vrstico 25 in 27 / T, P (see line 25 and 27)
18 Vrsta spoja / Type of weld	FW	FW
19 Skupina materialov / Material group(s)	8	-
20 Skupina dod. materiala / Consumable group(s)	FM5	FM5
26 Vrsta dodajnega materiala / Filler material	S	S
27 Zaščitni plin / Shielding gas / flux	EN ISO 14175-I1	Ustrezni plin - Corresponding gas
23 Pomožni plin / Auxiliaries	-	-
24 Vrsta el. toka in polaritete / Type of current and polarity	DC-	-
25 Debelina vzorca (mm) / Material thickness (mm)	2,0	2 - 4
26 Debelina prearitve [mm] / Deposited thickness [mm]	-	-
27 Zunanji premer cevi (mm) / Outside pipe diameter (mm)	50,0	>= 25
28 Lega varjenja / Welding positions	PH	PA, PB, PC, PD, PE, PF, PH
29 Izvedba varjenja / Weld details	-	-
30 Eno-večvarkovna tehnika / Multi-layer/Single layer	sl	sl

31 Dodatne informacije / Additional information: Osnovni material / Parent material: X5CrNi18-10 ; Dodajni material / Filler material: W 19 9 LSI

Usposobljen za kote priključka >=60° / Qualified for branch connections >= 60°

32 Vrsta preskusa / Examination	Izvedena in opravljena Performed and accepted	Se ne zahteva Not tested	Nikolaj Samsa dipl.inž., IWI-C VARcert Institut za varilstvo d.o.o. Plujska 19, 1000 Ljubljana
34 Vizualna / Visual	X	-	 
35 Radiografska / Radiographic testing	-	X	
36 Prelomni preizkus / Fracture test	-	X	
37 Upogibni preizkus / Bend test	-	X	
38 Natezni preskus / Tensile test	-	X	
39 Makro obrus / Macroscopic examination	X	-	
40 Dodatne preiskave / Additional examinations	-	X	
42 Kraj in datum / Place and date:	Ljubljana,	27.09.2017	
43 Datum varjenja / Date of welding:		14.09.2017	
44 Velja do / Validity until: *		14.09.2020	

* Podaljševanje po točki / Revalidation based on: 9.3a

41 Potrdilo delodajalca / varilnega koordinatorja o neprekinjenem varjenju varilca (6 mesecev) / Confirmation of the validity by employer/welding coordinator for the following 6 months

Datum / Date	Podpis / Signature	Položaj, Naziv / Position or title	Datum / Date	Podpis / Signature	Položaj, Naziv / Position or title
14.3.2018			14.9.2019		
14.9.2018			14.3.2020		
14.3.2019					